

# КНАУФ-суперлист (ГВЛ)



КНАУФ-суперлист (гипсоволокнистый лист, ГВЛ) – высококачественный, экологически чистый материал. Предназначен для широкого спектра строительных отделочных работ сухим способом. Производится ООО «КНАУФ ГИПС Дзержинск» и ООО «КНАУФ ГИПС Челябинск» по ГОСТ Р 51829-2001 путем прессования смеси гипсового вяжущего и волокон распушенной ма-

кулатуры, равномерно распределенных по всему объему листа. КНАУФ-суперлист отличается сочетанием высоких пожарно-технических, прочностных, звукоизолирующих и других характеристик, отвечающих требованиям к листовым отделочным материалам и изделиям из них. Он имеет прямоугольную форму. Лицевая поверхность листа отшлифована.

и обработана пропиткой против меления. Выпускаются два вида КНАУФ-суперлистов: обычные (ГВЛ) и влагостойкие (ГВЛВ), с пониженным водопоглощением. КНАУФ-суперлист поставляется потребителю со следующими номинальными размерами (табл. 1).

## Физико-технические характеристики

Показатели	Значения
Масса 1 м <sup>2</sup> , кг, где s – номинальная толщина листа в мм	не менее 1,05s
	не более 1,25s
Коэффициент теплопроводности (при плотности от 1000 до 1200 кг/м <sup>3</sup> ), Вт/м <sup>°С</sup>	от 0,22 до 0,36
Коэффициент теплоусвоения, Вт/м <sup>°С</sup>	не более 6,2
Предел прочности при изгибе, МПа	не менее 5,5
Твердость по Бринеллю, МПа	не менее 20
Водопоглощение внешней поверхностью листов ГВЛВ, кг/м <sup>2</sup>	не более 1 за 1 ч
Коэффициент паропроницаемости, мг/м · ч · Па	0,12
Удельная эффективность естественных радионуклидов, Бк/кг	не более 370

Конструкции поэлементной сборки с обшивками из КНАУФ-суперлистов предназначены для применения в жилых, общественных и производственных зданиях всех степеней огнестойкости, включая I степень; всех классов конструктивной пожарной опасности, включая класс СО; всех классов функциональной пожарной опасности, включая класс Ф1; любых конструктивных систем и типов; любого уровня ответственности, включая повышенный; различной этажности; независимо от климатических и инженерно-геологических условий строительства.

## Обработка КНАУФ-суперлистов

Раскрой КНАУФ-суперлистов производится на ровной поверхности (рабочего стола, пакетов листов). Для этого используется нож для ГВЛ, ножовка или электролобзик.

При использовании ножа для ГВЛ по линии раскроя прикладывается металлическая линейка или рейка, вдоль которой производится надрез на глубину 1–1,5 мм. Затем лист укладывается по линии надреза

Приоритетными областями применения КНАУФ-суперлистов являются:

а) противопожарная защита несущих, ограждающих и других конструкций, к которым предъявляются нормируемые требования по пределам огнестойкости при нулевом пределе распространения огня, в том числе:

- стен и потолков на путях эвакуации (в вестибюлях, лифтовых холлах, на лестничных клетках);
- стен, перегородок и перекрытий зданий с каркасной конструктивной схемой;
- деревянных элементов конструкций мансардных этажей, включая перекрытия и покрытия;

вдоль кромки рабочей поверхности стола (пакета), надламывается и разделяется на части. По мере необходимости кромки зачищаются обдирочным рубанком.

Для формирования фигурных отверстий применяются круглые фрезы, прокалывающая пила или электролобзик.

Фальцевое исполнение продольных кромок позволяет стыковать листы на несущих элементах.

■ колонн, балок, коммуникационных шахт, кабельных каналов и т. д.;

б) устройство стяжек сборных оснований пола КНАУФ; в) комплексная противопожарная защита и звукоизоляция ограждающих конструкций.

Применение обычных КНАУФ-суперлистов рекомендуется в помещениях с сухим и нормальным режимом, а влагостойких – в помещениях с влажностными режимами (СП 50.13330.2012), с неагрессивной средой (СП 29.13330.2011).

касов в строгом соответствии с проектным шагом (300, 400, 600 мм), а также усиливать стыки армированием. С торцевых кромок в этих целях отборным рубанком снимаются фаски шириной 30 мм и глубиной около 2 мм.

В однослойных обшивках торцевые стыки устраиваются на вставках. В многослойных обшивках устройство вставок необязательно.

## Монтаж и крепление КНАУФ-суперлистов

Для крепления КНАУФ-суперлистов к каркасам перегородок и облицовок применяются самонарезающие, прокалывающие или высверливающие винты для ГВЛ ( $d = 3,9$  мм сзенкующей головкой). В каждом отдельном случае длина винтов и шаг их установки определяются типом конструкции. Многослойную обшивку рекомендуется выполнять в течение одного дня. При этом в однослойных обшивках шаг установки винтов составляет 250 мм (винт  $L = 30$  мм). В двухслойных обшивках

он должен быть: для первого слоя – 750 мм (винт  $L = 30$  мм), для второго – 250 мм (винт  $L = 45$  мм). В трехслойных обшивках шаг винтов равен: для первого слоя – 750 мм (винт  $L = 30$  мм), для второго – 500 мм (винт  $L = 45$  мм), для третьего – 250 мм (винт  $L = 55$  мм). Минимальное расстояние от края кромки 10–12 мм. Головки винтов должны быть утоплены в лист под прямым углом на глубину около 1 мм и проникать в металлический профиль каркаса на глубину не менее 10 мм.

нее чем 20 мм. Изогнутые или неправильно ввернутые винты удаляются и заменяются новыми на расстоянии около 50 мм от прежних. В конструкциях сборных оснований пола монтаж стяжек осуществляется прокалывающими винтами для ГВЛ  $L = 19$  мм и большей длины (22, 25 или 30 мм), если это не ведет к повреждению защиты технических коммуникаций и разделительного слоя.

## Грунтование и шпаклевание

Перед шпаклеванием стыки листов обрабатываются грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. Шпаклевание кромок и мест установки винтов осуществляется шпаклевкой КНАУФ-Фуген ГВ или КНАУФ-Унифлот в условиях, соответствующих эксплуатационным. Стыки листов внутренних слоев обшивок не армируются. Армирование фальцевых кромок наружных слоев обшивок производится с помощью бумажной ленты (серпян-

ки), укладываемой вдавливанием в предварительно нанесенный слой шпаклевки. После высыхания первого слоя шпаклевки наносится накрывочный и при необходимости финишный слой. Углубления от винтов шпаклюются в один слой. Зашпаклеванная поверхность после высыхания шлифуется. Ее грунтование производится в соответствии с применяемым декоративным покрытием.

В помещениях, где имеется возможность прямого попадания воды на поверхность конструкций (ванн, душевые), узлы примыкания защищаются гидроизоляционной лентой типа КНАУФ-Флэхендихтбанд, а поверхность листов и узлы примыкания обрабатываются гидроизоляционной мастикой типа КНАУФ-Флэхендихт.

## Маркировка, транспортирование и хранение

Маркировка листов наносится синим цветом на тыльной стороне каждого изделия несмываемой краской и содержит обозначения: вида листов; типа продольных кромок; номинальной длины, ширины и толщины листов (мм); стандарта.

Пример маркировки влагостойких гипсоволокнистых листов с фальцевыми продольными кромками длиной 2500 мм, шириной 1200 мм и толщиной 10 мм: **ГВЛВ-ФК-2500x1200x10 ГОСТ Р 51829-2001.**

Транспортирование КНАУФ-суперлистов осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов в пакетированном виде. В заводских условиях транспортные пакеты формируются на поддонах из листов одного вида, группы, партии, типа кромки и размеров.

Пакеты с фальцевой кромкой имеют защиту от внешних механических воздействий.

Во избежание повреждений кромок при штабелировании пакетов габариты поддонов превышают габариты листов. Транспортные пакеты имеют заводскую влагозащитную полиэтиленовую упаковку. Пакеты с поврежденной упаковкой при перевозке в открытых транспортных средствах должны быть надежно защищены от попадания в них влаги.

При погрузочно-разгрузочных работах, внутрикладских и других перемещениях КНАУФ-суперлистов применяются средства механизации работ (погрузчики, краны и т. д.), работа которых осуществляется на малой скорости, без рывков во избежание механических повреждений продукции.

Транспортирование КНАУФ-суперлистов на этажах строительных объектов осуществляется ручными тележками, а при переноске вручную – с помощью специальных приспособлений (ручек) в вертикальном положении на продольном ребре листа.

Хранение КНАУФ-суперлистов осуществляется в помещениях с сухим или нормальным влажностными режимами, с соблюдением мер безопасности и сохранения продукции. Общая высота складированных штабелей не должна превышать 3,5 м. Расстояния между штабелями должны быть не менее 1 м.

В монтажной зоне листы необходимо хранить в горизонтальном положении (плашмя) на ровной поверхности.

## Указания по применению

При применении КНАУФ-суперлистов следует руководствоваться проектной документацией, утвержденной в установленном порядке:

- альбом «Комплектные системы КНАУФ. Перегородки поэлементной сборки из гипсоволокнистых листов на металлическом и деревянном каркасах для жилых, общественных и производственных зданий. Серия 1.031.9-3.10. Выпуск 4»;

- альбом «Комплектные системы КНАУФ. Облицовки из гипсоволокнистых листов ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий. Стены. Мансардные помещения. Коммуникационные шахты. Шифр М8.3/08»;

- альбом «Комплектные системы КНАУФ. Подвесные потолки поэлементной сборки из гипсокартонных и гипсоволокнистых листов на деревянном и ме-

таллическом каркасах для жилых, общественных и производственных зданий. Серия 1.045.9-2.08. Выпуск 2»;

- альбом «Комплектные системы КНАУФ. Полы по железобетонным перекрытиям со сборной стяжкой из гипсоволокнистых листов для жилых и общественных зданий. Шифр М28.06/04. Выпуск 2».

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по расходу, количеству и применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

### Сбытовые организации ООО «КНАУФ ГИПС»

МОСКОВСКАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. Краснодар)	СЕВЕРО-ЗАПАДНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. Санкт-Петербург)	ЮГО-ЗАПАДНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. Новокузнецк)	ЮЖНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. Краснодар)	КАЗАНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЮЖНОЙ СД (г. Казань)	УРАЛЬСКАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. Челябинск)	ПЕРМСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ УРАЛЬСКОЙ СД (г. Пермь)	ВОСТОЧНАЯ СБЫТОВАЯ ДИРЕКЦИЯ (г. Иркутск)	НОВОСИБИРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВОСТОЧНОЙ СД (г. Новосибирск)	ХАБАРОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ВОСТОЧНОЙ СД (г. Хабаровск)
+7 (495) 937-95-95 infomarket@knauf.ru	+7 (812) 718-81-94 info-spb@knauf.ru	+7 (48762) 29-291 KMN-info@knauf.ru	+7 (861) 267-80-30 kuban@knauf.ru	+7 (843) 526-03-12 kazan@knauf.ru	+7 (351) 771-02-09 info74@knauf.ru	+7 (342) 220-65-39 perm@knauf.ru	+7 (3952) 290-032 info_irk@knauf.ru	+7 (383) 355-44-36 info54@knauf.ru	+7 (4212) 914-419 khabarovsk@knauf.ru